

Tubo para aplicaciones mecánicas

Tubo Circular: Gama de fabricación y Masa (kg/m)

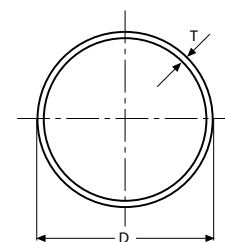
Diámetro exterior D (mm)	Espesor "T" (mm)	
	1,5	2
10	0,314	
12	0,388	
13	0,425	
14	0,462	0,592
15	0,499	
16	0,536	0,69
17	0,573	
18	0,61	0,789
19	0,647	0,838
20	0,684	0,887
22	0,758	0,986
25	0,869	1,134
26	0,906	1,183
28	0,98	1,282
30	1,054	1,38
32	1,128	1,479
35	1,239	1,627
38	1,35	1,775
40	1,424	1,873
42	1,497	1,972
43	1,534	2,021
45	1,608	2,12
48	1,719	2,268
50	1,793	2,366

Diámetro exterior D (mm)	Espesor "T" (mm)	
	1,5	2
55	1,978	2,613
57	2,052	2,712
60	2,163	2,859
63	2,274	3,007
65	2,348	3,106
70	2,533	3,352
73	2,644	3,5
75	2,718	3,599
76	2,755	3,648
80	2,903	3,845
83	3,013	3,993
89	3,235	4,289
90	3,272	4,338
95	3,457	4,585
100	3,642	4,831
108	3,938	5,226
113	4,123	5,472
115	4,197	5,571
120	4,382	5,817
125		6,064
133		6,458
159		7,74
168		8,184

*con plazo, a consultar.

Características

Segun norma UNE-EN 10305-3 y otras bajo consulta.
El acero normalmente utilizado es S235.
Otros tipos de acero bajo consulta.
Longitud comercial en torno a 6 m.



Tubo para aplicaciones mecánicas

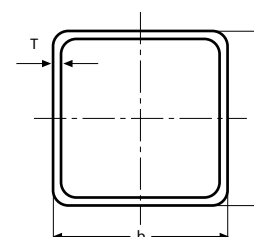
Tubo Cuadrado: Gama de fabricación y Masa (kg/m)

Dimensiones (mm)		Espesor "T" (mm)		
"b"	"B"	1	1,5	2
10	10	0,296	0,425	0,496
12	12	0,344	0,499	0,621
14	14	0,419	0,61	0,789
16	16	0,469	0,684	0,888
18	18	0,518	0,758	0,986
20	20	0,595	0,868	1,124
22	22	0,666	0,98	1,28
25	25	0,74	1,109	1,438
28	28	0,838	1,244	1,626
30	30	0,912	1,35	1,78
32	32	0,986	1,46	1,92
35	35	1,066	1,574	2,066
38	38	1,16	1,715	2,27
40	40	1,223	1,81	2,38
45	45	1,38	2,045	2,694
50	50	1,537	2,281	3,008
55	55		2,516	3,322
60	60		2,752	3,636
70	70		3,24	4,264
75	75		3,458	4,578
80	80		3,694	4,892
90	90			5,52
100	100			6,148

*con plazo, a consultar.

Características

Segun norma UNE-EN 10305-3 y otras bajo consulta.
El acero normalmente utilizado es S235.
Otros tipos de acero bajo consulta.
Longitud comercial en torno a 6 m.



Tubo para aplicaciones mecánicas

Tubo Rectangular: Gama de fabricación y Masa (kg/m)

Dimensiones (mm)		Espesor "T" (mm)			Dimensiones (mm)		Espesor "T" (mm)		
"H"	"B"	1	1,5	2	"H"	"B"	1	1,5	2
16	10	0,375	0,538		60	10		1,574	2,066
20	10	0,438	0,632		60	15		1,692	2,223
20	15	0,516	0,75	0,967	60	20		1,81	2,38
25	10	0,516	0,75	0,967	60	25		1,927	2,537
25	15	0,595	0,868	1,124	60	30		2,045	2,694
25	20	0,673	0,985	1,281	60	40		2,281	3,008
30	10	0,595	0,868	1,124	60	50		2,516	3,322
30	15	0,673	0,985	1,281	70	20		2,045	2,694
30	20	0,752	1,103	1,438	70	25		2,163	2,851
30	25	0,83	1,221	1,595	70	30		2,281	3,008
35	10	0,673	0,985	1,281	70	40		2,516	3,322
35	15	0,752	1,103	1,438	70	50		2,752	3,636
35	20	0,83	1,221	1,595	80	20		2,281	3,001
35	25	0,909	1,339	1,752	80	30		2,516	3,322
40	10	0,752	1,103	1,438	80	40		2,752	3,636
40	15	0,83	1,221	1,595	80	50		2,987	3,95
40	20	0,909	1,339	1,752	80	60		3,223	4,264
40	25	0,987	1,456	1,909	90	20		2,516	3,322
40	30	1,066	1,574	2,066	90	30		2,752	3,636
40	35	1,144	1,692	2,223	90	40		2,987	3,95
45	10		1,221	1,595	90	50		3,223	4,264
45	15		1,339	1,752	100	20		2,752	3,636
45	20		1,456	1,909	100	30		2,987	3,95
45	25		1,574	2,066	100	40		3,223	4,264
45	30		1,692	2,223	100	50		3,458	4,578
45	35		1,81	2,38	100	60			4,892
50	10	0,909	1,339	1,752	100	80			5,52
50	15	0,987	1,456	1,909	120	40			4,892
50	20		1,574	2,066	120	60			5,52
50	25		1,692	2,223	120	80			6,148
50	30		1,81	2,254					
50	35		1,927	2,254					
50	40		2,045	2,694					

*con plazo, a consultar.

Características

Segun norma UNE-EN 10305-3 y otras bajo consulta.
El acero normalmente utilizado es S235.
Otros tipos de acero bajo consulta.
Longitud comercial en torno a 6 m.

